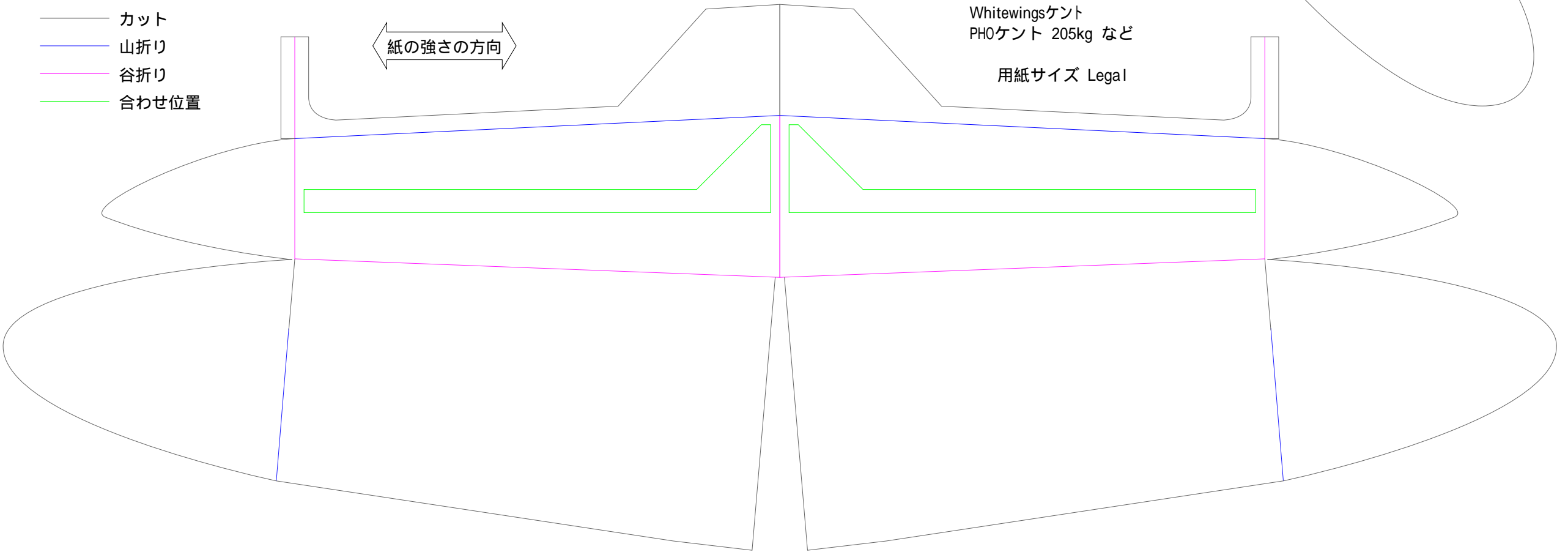
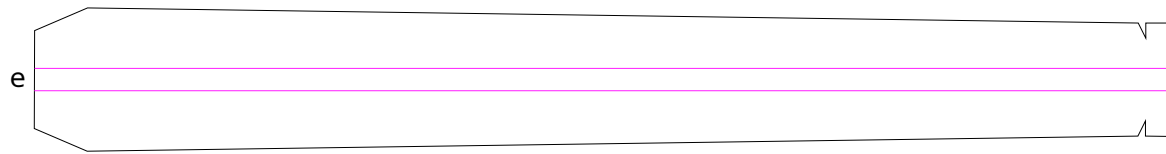
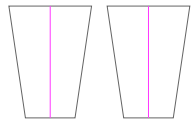


- カット
- 山折り
- 谷折り
- 合わせ位置

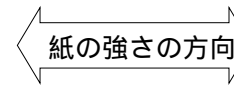
紙の強さの方向

Whitewingsケント
PHOケント 205kg など
用紙サイズ Legal



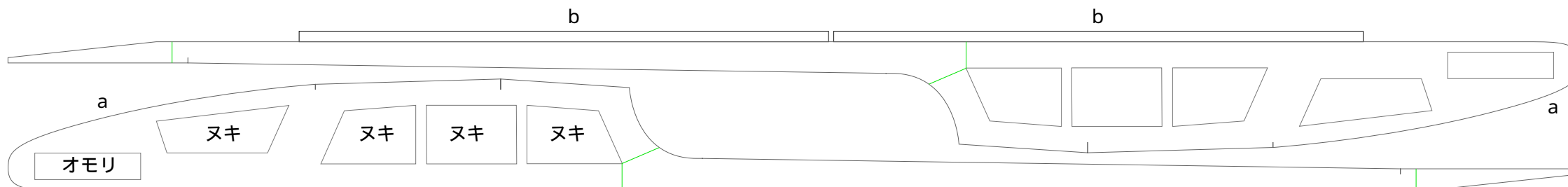


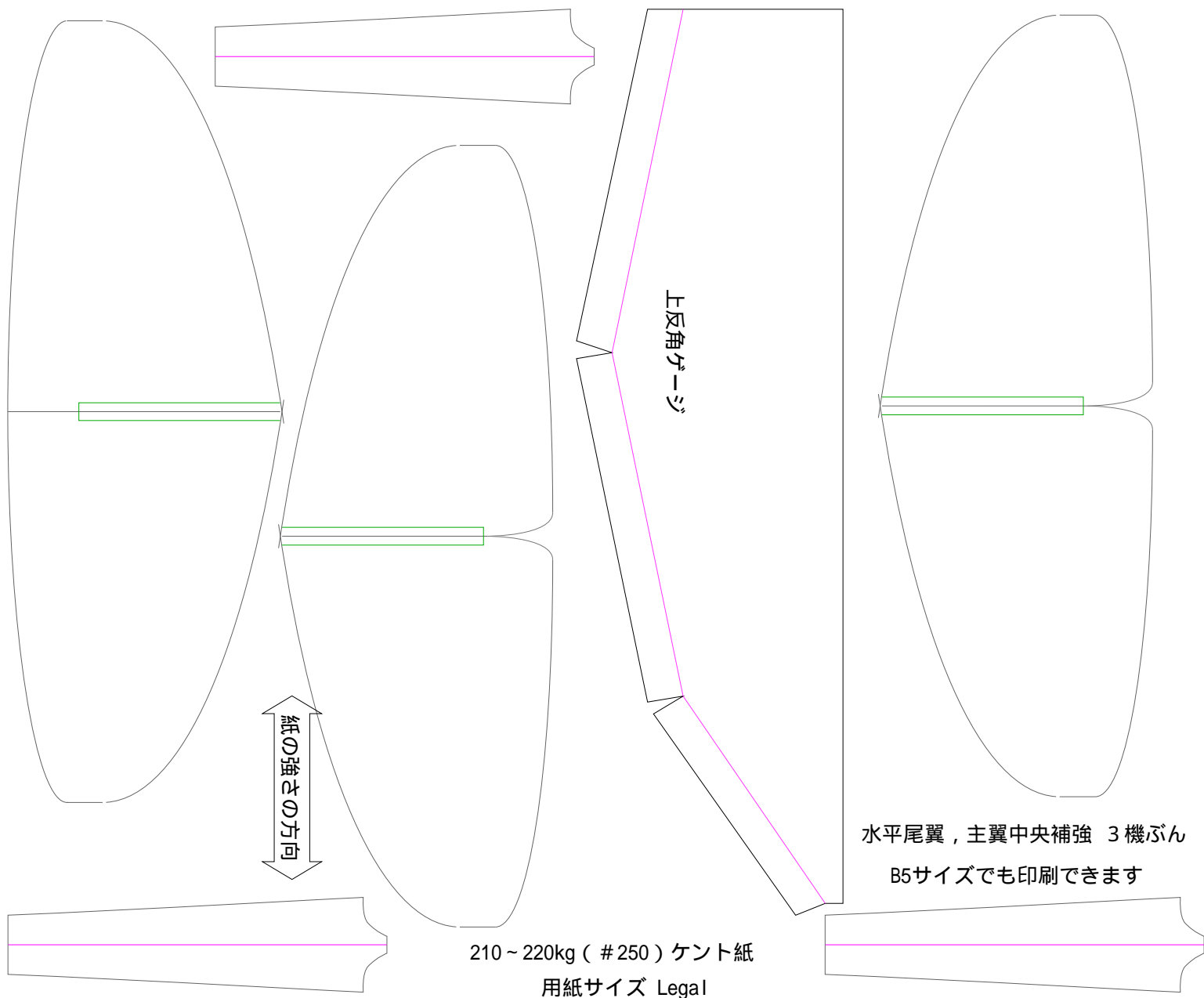
- カット
- 山折り
- 谷折り
- 合わせ位置



180kg (# 200) ケント紙

用紙サイズ Legal



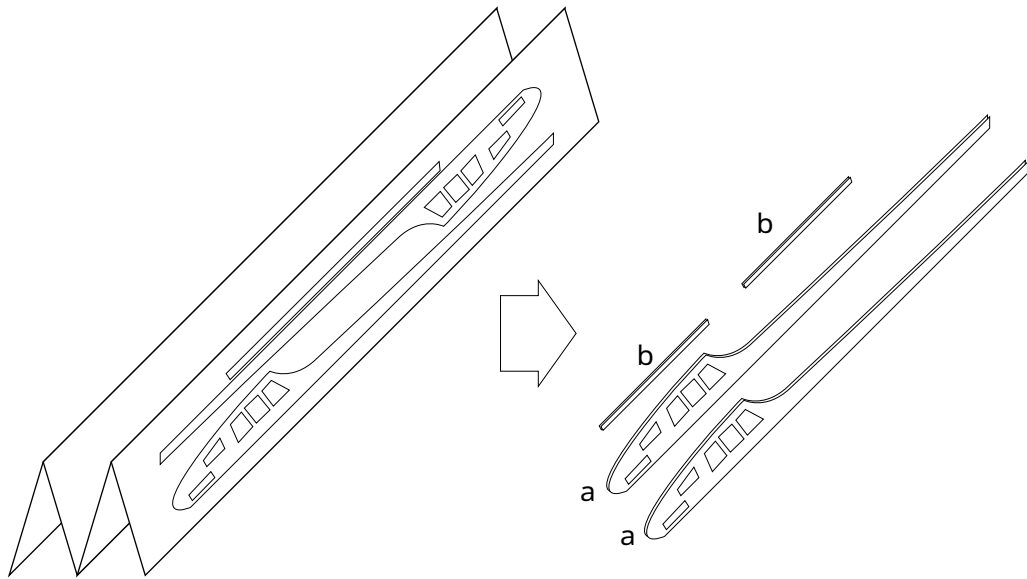


上反角ゲージ

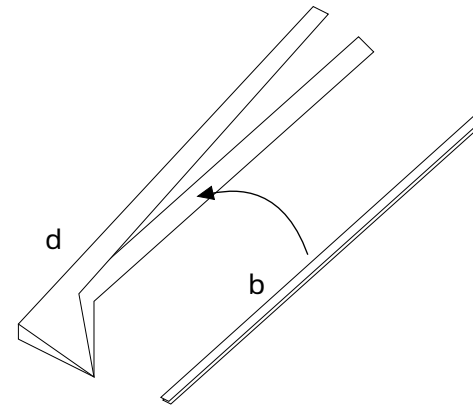
紙の強さの方向

210~220kg (#250) ケント紙
用紙サイズ Legal

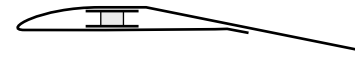
水平尾翼, 主翼中央補強 3機ぶん
B5サイズでも印刷できます



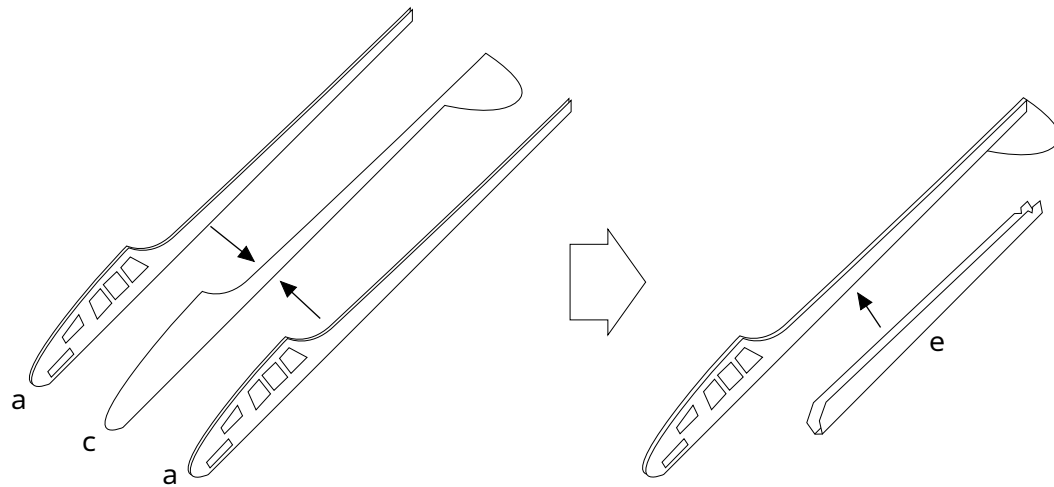
青線で山折り、ピンクで谷折りしタイトボンドで4枚貼り合わせる。
半乾きの状態でパーツ a , b を切り出し、曲がらないようにプレスして十分に乾燥させる。



部品 d を折り、間に部品 b をはさんで貼り合わせる。
断面がH型の主翼補強ができあがる



翼断面のイメージ



胴体中央部品 c に 胴体 a を左右からはさむように貼り合わせる。
その後、下側から 部品 e をコの字状に折り包むように貼る。

機首オモリは
0.25mm厚の板鉛 4.5mm x 19mmのサイズのものを
12枚程度詰め込む
これで最適重心位置のやや後ろ目に設定される。
その後フライトテストを行いながら微量追加を行う。